

高速回転用ミーリングチャック エースロック/MLY

MILLING CHUCK "ACE LOCK"



- ・高速回転対応
- ・高圧クーラント対応
- ・高精度、高剛性、高保持力

センタスルー

図 1

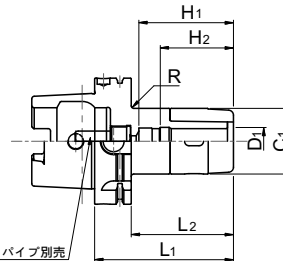
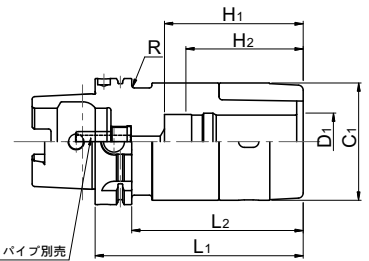


図 2



表示方法

HSK A63 — MLY 20 — 105

基準端面から
先端までの長さ (L₁)
チャック内径 (D₁)
形式
シャンクの種類

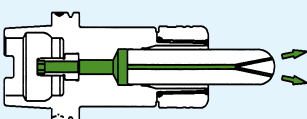
[mm]

形式番号	図	D ₁	L ₁	L ₂	R	C ₁	H ₁	H ₂	質量 (kg)	許容回転速度 (min ⁻¹)	
										動平衡補償製品	標準製品
HSK A63-MLY20-105	1	20	105	77	2	52	75	59	1.8	30,000	20,000
-135			135	107					2.3		
-150			150	122					2.5		
HSKA63-MLY25-115	2	25	115	107	2	62	85	64	2.3	25,000	20,000
-135			135	127					2.8		
-150			150	142					3.1		
HSK A63-MLY32-125	2	32	125	98	2	75	95	73	3.2	15,000	12,000
-150			150	122					4.1		
HSK A100-MLY20-110	1	20	110	79	2	52	75	59	3.2	20,000	15,000
-130			130	99					3.5		
HSK A100-MLY25-120	1	25	120	89	2	62	85	64	3.8		
-140			140	109					4.3		
HSK A100-MLY32-130	1	32	130	99	2	75	95	73	4.9		
-150			150	119					5.6		
HSK A100-MLY32-250 ※			250	219					8.8		
-300 ※			300	271					10		
HSK A100-MLY42-145	2	42	145	114	2	93	110	80	6.9	15,000	12,000
-165			165	134					7.9		

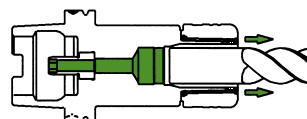
※のつけている商品は特殊仕様で、都度見積もり対応できます。

ミーリングチャッククーラント穴付け工具の応用（センタスルー）

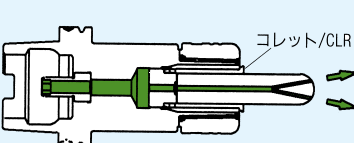
ツール噴射
(クーラント穴付工具を使用)



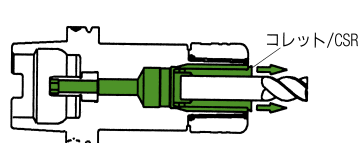
スリット噴射
(クーラント穴なし工具を使用)



ツール噴射
(クーラント穴付工具を使用)



コレット噴射
(クーラント穴なし工具を使用)



- ・クーラント穴付工具を使用する場合は工具を H₂ 寸法 + 5mm 以上挿入してください。
- ・許容回転速度は機械の剛性に大きく影響されます。ご使用に際しては、低い回転速度から徐々に上げ適正回転速度を選定ください。
- ・スパナは付属していません。別途お求めください。
- ・クーラント用ストレートコレットは CLR となります。
- ・クーラントパイプは別売です。P.108 をご参照願います。
- ・ストレートコレット、クーラントコレットについては P.106 をご参照ください。